



**ГАЗСИНТЕЗ**

**Завод «ГАЗСИНТЕЗ»**  
**Опросный лист**  
**на изготовление резервуара РВС**

Телефон \_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

410036, Саратов, ул. Огородная, 162 тел./факс: +7 (8452) 250-294 www.sargs.ru e-mail: zakaz@sargs.ru

техническое задание № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**ЛИСТ 1 ИЗ 3**

НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

СТО-СА-03-002-2009  ПБ-03-605-03  ГОСТ 31385-2008

- НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК

ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА

АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

**1. Общие данные**

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА \_\_\_\_\_ КУБ.М \_\_\_\_\_ ШТ.

ТИП РЕЗЕРВУАРА:  со стационарной крышей  с плавающей крышей

без понтона  с понтоном

без защитной стенки  с защитной стенкой

РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР \_\_\_\_\_ ММ ; ВЫСОТА \_\_\_\_\_ ММ

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА  1 класс  2 класс  3 класс  4 класс

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА \_\_\_\_\_ ЛЕТ

**2. Условия эксплуатации**

1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА \_\_\_\_\_
2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА \_\_\_\_\_ Т / КУБ.М
3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА \_\_\_\_\_ ММ
4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА \_\_\_\_\_ ММ
5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ \_\_\_\_\_ КПА
6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ \_\_\_\_\_ КПА
7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА \_\_\_\_\_ °С
8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99 \_\_\_\_\_ °С
9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85\* \_\_\_\_\_ КПА
10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85\* \_\_\_\_\_ КПА
11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА \_\_\_\_\_ БАЛЛОВ
12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ  КГ/М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  ММ  НЕТ
13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ  КГ/М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА  ММ  НЕТ
14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА \_\_\_\_\_ ЦИКЛОВ В ГОД

**3. Конструктивно технологические параметры**

1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ:  ММ  НЕТ
2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
УКЛОН :  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ММ  НЕТ
3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА  КОНИЧЕСКАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  ОБОЛОЧКА  КАРКАСНАЯ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :  ММ  НЕТ
4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ  КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)  ШАХТНАЯ  НЕТ

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)



ГАЗСИНТЕЗ

Завод «ГАЗСИНТЕЗ»  
Опросный лист  
на изготовление резервуара РВС

Телефон \_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

410036, Саратов, ул. Огородная, 162 тел./факс: +7 (8452) 250-294 www.sargs.ru e-mail: zakaz@sargs.ru

техническое задание № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ЛИСТ 2 ИЗ 3

5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ  ШТ. ВЫСОТА  ММ  НЕТ  
В ЦЕНТРЕ КРЫШИ  ШТ. ВЫСОТА  ММ  НЕТ
6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ  ШТ.  НЕТ
7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА \_\_\_\_\_  ШТ.  НЕТ
8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ  ДА  НЕТ
9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ  КРУГЛЫЙ  ЛОТКОВЫЙ  НЕТ
10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК  600x600  600x900  900x1200  НЕТ
11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА \_\_\_\_\_  НЕТ
12. ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ  СТАЛЬНОЙ  АЛЮМИНИЕВЫЙ  
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА  ММ  
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ  ММ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ  ММ  НЕТ
13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ  ОДНОДЕЧНАЯ  ДВУДЕЧНАЯ  
ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА  ММ  
НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ  ММ
14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ: ДЛЯ УСТАНОВКИ \_\_\_\_\_ ДИАМЕТР  ММ  
ДЛЯ УСТАНОВКИ \_\_\_\_\_ ДИАМЕТР  ММ
15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР  ММ ВЫСОТА  ММ  
МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ  ММ  НЕТ
16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ  ММ  НЕТ

#### 4. Особые условия и дополнительные требования

#### 5. Патрубки и люки

5.1. НЕОБХОДИМОСТЬ ПОКРЫТИЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ  ДА  НЕТ

5.2. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)

5.3. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА  
ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;

- РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.4. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)



**ГАЗСИНТЕЗ**

**Завод «ГАЗСИНТЕЗ»**

**Опросный лист  
на изготовление резервуара РВС**

Телефон \_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_

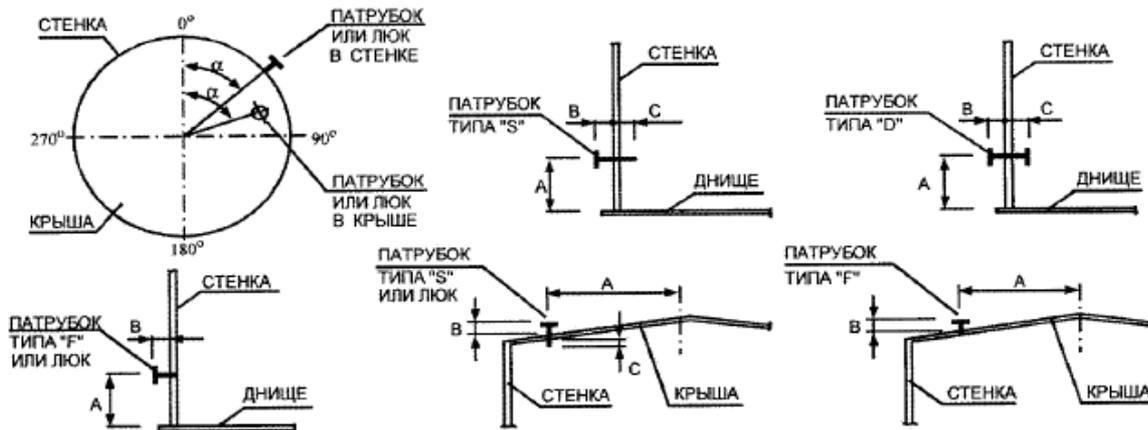
Дата \_\_\_\_\_

410036, Саратов, ул. Огородная, 162 тел./факс: +7 (8452) 250-294 www.sargs.ru e-mail: zakaz@sargs.ru

техническое задание №  от

**ЛИСТ 3 ИЗ 3**

**СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ**

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ
						А	В	С	
П/П					α °	ММ	ММ	ММ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ</b>									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
<b>ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ</b>									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)